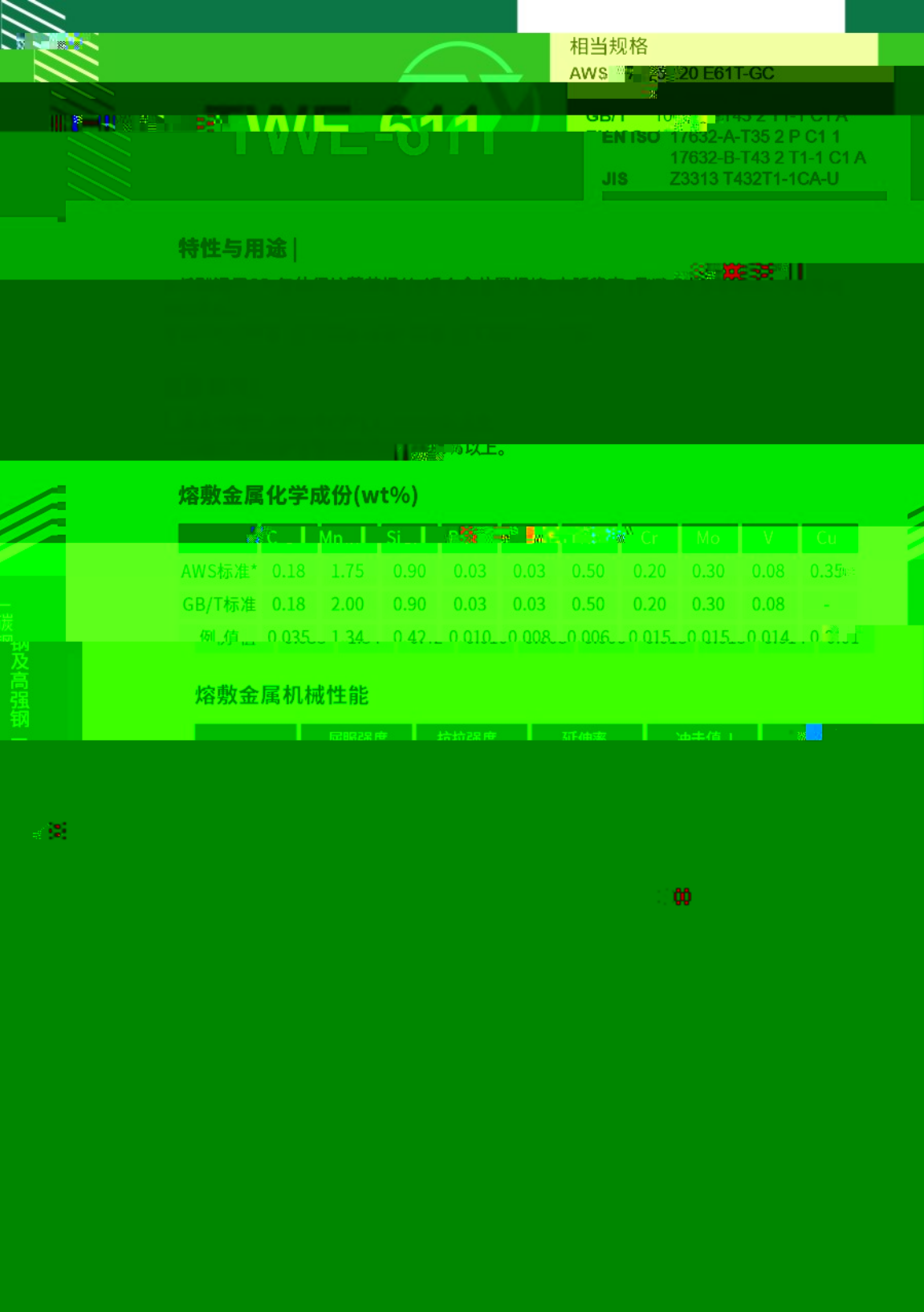




相当规格

AWS F 23-20 E611-GC

GB/T 10028-1982 T43 2 T1-1 C1A

EN ISO 17632-A-T35 2 P C1 1

17632-B-T43 2 T1-1 C1A

JIS Z3313 T432T1-1CA-U

特性与用途

熔敷金属化学成分符合GB/T 10028-1982 T43 2 T1-1 C1A标准。

屈服强度≥540MPa。

熔敷金属化学成份(wt%)

	C	Mn	Si	P	S	Fe	Cr	Mo	V	Cu
AWS标准*	0.18	1.75	0.90	0.03	0.03	0.50	0.20	0.30	0.08	0.35
GB/T标准	0.18	2.00	0.90	0.03	0.03	0.50	0.20	0.30	0.08	-
例值	0.035	1.34	0.47	0.010	0.008	0.006	0.015	0.015	0.014	0.011

熔敷金属机械性能

	屈服强度	抗拉强度	延伸率	冲击值
--	------	------	-----	-----

1.00