

TWE-711PRO

相当规格

AWS	A5.20 E71T-1/9 C J
	A5.20M E491T-1/9CJ
GB/T	10045 T49 4 T1-1 C1 A
EN ISO	17632-A-T42 4 P C1 1
	17632-B-T49 4 T1-1 C1 A
JIS	Z3313 T494T1-1CA-U

特性与用途 |

为适应更低碳价，TWE-711PRO的低碳铸钢高强度结构钢开焊的金红石型自保护药芯焊丝，工艺性能优异，电弧柔和稳定、飞溅及飞溅量小。

注意事项 |

1. 焊前必须对母材进行预热。
2. 多道焊接时，须反极。

化学成分	化学成分									
	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	V	
化学成分	≤0.05	≤0.05	≤0.05	≤0.05	≤0.05	≤0.05	≤0.05	≤0.05	≤0.05	≤0.05
力学性能	力学性能				力学性能				力学性能	
	屈服强度	抗拉强度	延伸率	冲击功	屈服强度	抗拉强度	延伸率	冲击功	屈服强度	冲击功
力学性能	≥420	≥550	≥22	≥27	≥420	≥550	≥22	≥27	≥420	≥27