

TEG-802

相当规格

AWS	A5.26 EG80T-Ni1
	A5.26M EG552T-Ni1
GB/T	-
EN ISO	-
JIS	Z3319 YFEG-32C

特性与用途 |

气电立焊用药芯焊丝。

电弧稳定，飞溅及烟尘量少，熔渣薄且均匀覆盖，渣易清除。焊道成型美观、缺陷率低，焊缝金属机械性能稳定。

适用于船壳板、桥梁箱型梁及船体等结构的焊接。

注意事项 |

- 1、采用CO₂为保护气体纯度须在99.8%以上。
- 2、风速超过2m/s时，会有气孔发生，请采取防风措施。

熔敷金属化学成份(wt%)

	C	Mn	Si	P	S	N	As	Sn	Pb	
AWS标准	0.10	1.0-1.8	0.50	0.03	0.03	0.70-1.10	-	0.30	-	0.35
例 值	0.08	1.39	0.23	0.015	0.015	0.009	0.004	0.015	0.005	0.015