

TIG-50

相当规格

AWS A5.18 ER70S-G

GB/T 339280.W 49A/B

EN ISO -

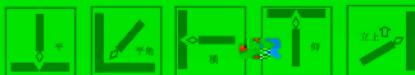
特性与用途 |

在ER70S-6的基础上,对某些元素进行了加严控制,从而获得更为优越的力学性能和焊接作业性。适用于造船、石油化学、核能电厂管路等高压设备、易裂之管件对接。

熔敷金属机械性能

	屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	延伸率 %	冲击值 J
AWS标准	-	-	-	-
GB/T标准	-	-	-	-
例 值	455	565	30	-30°C/254

适用焊接位置



焊接电流极性: DCEN(DC-)