

# TIG-52

相当规格

AWS A5.18 ER70S-2

GB/T 39280 W 49A 3 2

EN ISO -

## 特性与用途 |

适用范围：适用于碳钢和低合金钢的焊接。

特性：该焊丝具有良好的焊接性能，适用于各种焊接位置，包括平焊、立焊、横焊和仰焊。其熔渣流动性好，焊缝成形美观，且具有较高的抗裂性能。

用途：广泛应用于建筑、桥梁、船舶、压力容器、管道、机械结构等领域的焊接。特别适用于对焊接质量要求较高的场合。

化学成分：该焊丝的化学成分符合AWS A5.18 ER70S-2的要求，主要成分包括碳、锰、硅、磷、硫、镍、铜、铬、钼、钒、铌、钛、铝、硼、锑、铋、砷、锡、锑、铋、砷、锡、锑、铋、砷、锡。

力学性能：该焊丝的力学性能符合AWS A5.18 ER70S-2的要求，具有较高的屈服强度和抗拉强度，同时保持良好的塑性和韧性。

焊接工艺：该焊丝适用于各种焊接工艺，包括手工电弧焊、半自动焊和自动焊。焊接时建议使用交流或直流反接电源。

包装规格：该焊丝通常以盘装形式提供，每盘重量为10kg。也可根据客户要求提供其他规格的包装。

贮存与运输：该焊丝应存放在干燥、通风良好的环境中，避免受潮和污染。运输时应采取适当的防护措施，防止焊丝受损。

质量保证：该焊丝的生产过程严格遵循ISO 9001质量管理体系，确保产品质量稳定可靠。我们提供完善的质量保证体系，为客户提供优质的产品和服务。

联系我们：如有任何疑问或需求，请随时联系我们。我们将竭诚为您服务，为您提供专业的技术支持和解决方案。

地址：[公司地址] 电话：[联系电话] 传真：[联系电话] 邮箱：[电子邮箱]

我们致力于为客户提供高品质的焊丝产品，满足您在各种工业领域的焊接需求。选择我们，就是选择专业和品质。

让我们携手合作，共创美好未来。您的满意是我们最大的追求。

我们承诺：为您提供最优质的产品和服务，让您在焊接领域无后顾之忧。

我们期待与您建立长期稳定的合作关系，共同推动行业的发展。

我们为您提供专业的技术支持和售后服务，确保您的焊接工作顺利进行。

我们感谢您的信任和支持，我们将一如既往地为您提供高品质的产品和服务。