

相当规格

TM-60C

AWS

A5.28 E81

A5.28M E55C-G

GB/T 10045 T55 3 T15-0 M21 A

EN ISO 17632-A-T46 3 T15-0 M21 A

17632-B-T55 3 T15-0 M21 A

特性与用途

高强度用金属粉型焊丝。药芯金属中添加了少量的Mo以提高强度。产品可有效解决奥氏体钢焊接存在的清渣困难及镀锌不良问题。同时改善焊接操作性能，减少飞溅，提高效率并降低成本。其电弧稳定，飞溅和烟尘量少，焊缝成型美观，有极佳的脱渣表现。适用于Q420和Q460高强度钢的焊接。

注意事项

1、保护气体为75-85% Ar，其余为CO₂。

2、各参数按说明书使用。