

TR-717

药皮类型: 低氢型

相当规格

AWS A5.5 E9015-B91

GB/T 5118 E6215-9C1MV

EN ISO 3580-A E(CrMo91) B 4 2

3580-B E6215-9C1MV

特性与用途 |

低氢型含9%Cr-1%Mo-0.8%Ni-V的贝氏体—马氏体热强钢手焊条。在550℃-650℃范围内使用具有优异的抗蠕变特性,更适合直流焊接。

适用于制造工作温度在550℃-650℃的Cr9MoNiV (如P91或T91)热强钢,如主蒸汽管道和过热蒸汽管道。

注意事项 |

1、焊接前焊条要先经350~400℃烘