TIG-1CM

相当规格

AWS	A5.28 ER80S-G
GB/T	39279 W 55 I1 1CM3
EN ISO	-

特性与用途

[illegible]

注意事项

1、[illegible]

[illegible]

中不良，产生气孔。

5、适当调[illegible]选择氩气瓶及控制铝[illegible]当伸出长度。

热强钢

熔敷金属化学成份(wt%)

	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr
AWS标准	-	-	-	-	-	-	-
GB/T标准	-	-	-	-	-	-	-
例,焊缝	0.07	1.07	0.61	0.01	[illegible]	0.01	0.01

Mo	Cu	其它
-	-	-
-	-	-
1.30	0.51	[illegible]

熔敷金属机[illegible]