

TN-18

药皮类型: 铁粉低氢型

GB/T 5117 E5518-N3 P

EN ISO 6580-A E 4832-B E 2

2560-B E5518-N3 P

特性与用途

550MPa级低温钢用焊条, 在-50℃下冲击韧性极为优良。适合全位置。

适用于LPG贮槽等低温用钢及ASTM A537Cl.2钢等的焊接。

注意事项

1. 焊接电流: 根据焊条直径、焊接位置、焊接方法、母材厚度等因素, 应选用适当的焊接电流。

2. 为防止起弧发生缺陷, 建议采用交流电源。

3. 为防止起弧发生缺陷, 建议采用交流电源。