



TN-28DR

铁粉低氢低温焊条

相当规格

AWS	A5.5 E8018-C1
GB/T	5253 E6216-TN5MT-P
EN ISO	18275 A

电弧稳定, 焊渣
性能优异。

铁粉低氢低温焊条, 在-60℃下冲击韧性极为优良。全位置焊接性能优异, 电弧稳定, 焊渣保护良好, 熔敷金属中氢含量少, 抗裂性能佳, 焊接效率高, 焊缝美观, X、Ray性能优异。
适用于低温容器、储罐的焊接, 适用于07MnNiMoDR、2.5%Ni钢等的焊接。

注意事项！

- 1、铁粉低氢低温用手焊条, 在-60℃下冲击韧性极为优良。
- 2、全位置焊接, 性能优异, 电弧稳定, 焊渣保护良好, 熔敷金属中氢含量少, 抗裂性能佳。
- 3、焊接效率高, 焊缝美观。

3400	直径及长度(mm)	3.2X350	4.0X400	5.0
------	-----------	---------	---------	-----