

T.N-27L

药皮类型: 低氢型

符合标准

符合标准

符合标准

符合标准

符合标准

符合标准

例 值 0.042 0.85 0.25 0.007 0

注: 标准中单值为最大值。

熔敷金属机械性能

PWHT	屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	延伸率 %	冲击值 J
620±15°C	AWS标准 ≥390	≥490	≥22	-75°C/≥27
620±15°C*1h	GB/T标准 ≥390	≥490	≥20	-75°C/≥27
620±15°C*1h	例 值 418	520		

适用焊接位置



推荐焊接参数:DCEP

直径及长度(mm)		2.6X350	3.2X350	4.0X400
电流范围 (A)	平焊	70-100	100-140	140-180
	立、仰焊	60-90	130	120-160