

TW501K23C

WELDING

WELDING P.C11

17632 B J55 B L1 L C1 A N

特性与用途

金红石型低合金高强钢用药芯焊丝。适合全位置焊接，工艺性能佳，电弧柔和稳定，飞溅和烟尘量低，焊缝成型美观。熔敷金属在低至 -60°C 下有良好的韧性。

适用于低温区域作业的海洋平台结构，LNG及LPG低温储罐的低合金高强钢的焊接。

图 2

图 2 焊接位置示意图

图 2 焊接位置示意图

