

TF-210

碱度: 3.1

相当规格

AWS A5.23

GB/T 36037.S A FB 1.55 AC H5

EN ISO 14174 S A FB 1.55 AC H5

特性与用途

TF-210是一种碱性烧结型焊条, 适用于中、重载荷的低碳钢和低合金钢的埋弧焊, 具有良好的低温冲击性能

性能和低温冲击韧性

击韧性

耐低温冲击要求 | 海洋平台 | 高强度低合金钢板

注意事项

请参照第3页焊接工艺注意事项及焊后处理事项。

熔敷金属化学成份(wt%)

搭配线材	AWS A5.23	GB/T 5293		C	Si	Mn	P	S	Mo	Cu
			AWS标准	0.12	0.80	1.60	0.030	0.025	0.35	0.3
TSW-E31	FBA8-EN11K-N11	S55A 0U FB SUNZ1 H5	数值	0.06	0.44	1.00	0.010	0.005	0.30	0.3

—低