

FabCO[®] XTREME[®] 120

高强钢用高性能药芯焊丝

相当规格

AWS A5.29 E121T5-GC H4

GB/T -

EN ISO -

特性与用途 |

FabCO XTREME 120 是一款药芯焊丝，具有优异的机械性能的同时，还有良好的焊接操作性、
能和脱渣性能。

熔敷金属机械性能

	屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	延伸率 %	冲击值J	PWHT
AWS标准	≥680	760-900	≥15	≥27/-50°C	-
GB/T标准	-	-	-	-	-
例值(AW)	763	866	18	168/-50°C, 101/-60°C	-

适用焊接位置



推荐焊接参数 (DCE NR DC-)

参数	1.2	1.6	2.0	2.5
电流范围 (A)	平、横焊 立、仰焊	-	-	180-285 180-210
电压范围 (V)	平、横焊 立、仰焊	-	-	22-25 22-23