

MEGAFIL 742 M

高强度钢用无缝金属粉芯焊丝

相当规格

AWS A5.28 E110C-K4 H4

GB/T 10078

EN ISO 18276-AT 69 6 Mn2NiCrMo M M 1 H5

特性与用途 |

MF-742M是使用混合气体保护的无缝金属粉芯高强度钢用焊丝。飞溅小、成型美观、熔敷效率高

与药芯焊丝相比焊接速度能提高20-40%，并且可有效减少自熔焊渣的生成，综合性价比高。

无缝生产工艺，使产品

