Fabshield® 81N1

自保护低合金钢药芯焊丝

相当规格

AWS A5.29 E71T8-Ni1 J H8

GB/T -

EN ISO 17632-A T38 4 1Ni Y NO 1 H10

特性与用途

全位置操作性能优良，焊道成型美观，脱渣容易，抗裂性优良，适合多道焊

熔敷金属典型化学成分

熔敷金属典型机械性能

焊丝尺寸及包装

2.0	0.9(mm)	1.4	1.6