

相当规格

# TNM-47

钛合金焊条

钛合金焊条

化学成分

化学成分(wt%)

C: 0.05, Si: 0.05, Mn: 0.05, Ni: 0.05, Fe: 0.05, Al: 0.05, Ti: 余量

机械性能

	屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	延伸率 %
AWS标准	-	≥690	≥25
GB/T标准	≥400	≥690	≥22
例值	-	735	39

焊接位置



焊接参数: AC

直径及长度(mm)	2.6X300	3.2X350	4.0X350
电流范围(A)	平焊 60-90	70-120	100-150