

MIG-82

相当规格

AWS	A5.14 ERNiCr-3
GB/T	15620.1 SMA082
EN ISO	-

特性与用途 |

Inconel 82 系列的焊材。焊接填充金属具有优异的耐热、耐蚀及良好的机械性能。适用于 Inconel、Incolloy 的焊接, 以及钢表面的堆焊, 更广泛应用于镍合金与钢的异材焊接等。

注意事项 |

- 1、保护气体采用100%Ar, 纯度 $\geq 99.997\%$ 。
- 2、气体流量控制要适当, 通常焊接电流在100~200A时, 气体流量约1~1.2L/min。
- 3、不同的焊接效果, 如改善熔深、焊缝成形等。
- 4、保护气体也可用混合气, 如Ar+He, Ar+O₂, 亦可获得不同的焊接效果, 但要严格控制。