ML-306/TBD-61

焊剂碱度：4.6

相当规格

AWS	-
GB/T	36037 ES A FB 2B DC
EN ISO	14174 ES A FB 2B DC

特性与用途

ML-306是一种烧结型电熔渣焊带中性冶金焊剂，它适合于各种镍基焊带堆焊，焊缝润湿性好，外观成型良好。

第5页焊接工艺注意事项之焊剂使用注意事项。

焊带化学成分(wt%)

| | | |