

TS-308L

钨钼超低碳08Cr19Ni10Ti焊条

相当规格

AWS A5.4 E308L-16

GB/T 983 E308L-16

TS-308L-16

特性与用途

钨钼型超低碳08Cr19Ni10Ti焊条,焊缝金属含碳量 $\leq 0.04\%$,有很好的抗晶间腐蚀性能。

用于焊接超低碳08Cr19Ni10不锈钢结构件。也可用于工作温度低于300°C的0Cr18Ni10Ti不锈钢结构件。主要用于合成纤维、化肥、石油馏分设备的制造。

注意事项

请参照第3页焊接工艺注意事项之不锈钢用手焊条焊接工艺注意事项。

熔敷金属化学成份(wt%)

