TS-309LD

药皮类型：钛钙型

相当规格

AWS	A5.4 E309L-16
GB/T	983 E309L-16
EN ISO	3581-A E (23 12 L) R 1 2
	3581-B ES3[illegible]

特性与用途 |

[illegible]为堆焊[illegible]而开发的专用焊条，具有[illegible]极佳等优点。

一般与TS-308LD或TS-347LD配合，主要用于碳钢或低合金钢的压力容器内壁、法兰面等结构的表面堆焊。

注意事项 |

请参照第3页焊接工艺注意事项之不锈钢用手工焊条焊接工艺注意事项。

熔敷金属化学成份(wt%)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

直径及长度(mm)	3.2X350	4.0X400
5.0X400		

[illegible]主焊条