

TS-316H

药皮类型 钛钙型

相当规格

AWS A5.4 E316H-16

GB/T 983 E316H-16

EN ISO 3581-A E (19 12 2) R 1 2
3581-B ES316H-16

特性与用途

熔敷金属含18Cr-12Ni-2Mo的稳定性奥氏体组织, 焊条作业性和焊缝机械性能优异。Mo对于硝酸、亚硫酸、磷酸及盐类的耐蚀性和高温抗应力腐蚀性好, 由于提高了含碳量, 具有较高的高温强度。

请参照第3页焊接工艺注意事项之不锈钢用于异种钢焊接工艺注意事项。

熔敷金属化学成份(wt%)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
AWS标准	0.04-0.08	0.5-2.5	1.00	0.04	0.03	17.0-20.0	11.0-14.0	2.0-3.0	0.75
GB标准	0.04-0.08	0.5-2.5	1.00	0.04	0.03	17.0-20.0	11.0-14.0	2.0-3.0	0.75

4.0X350 5.0X350

100-150 140-180

90-135

直径及长度(mm)

2.0X350

3.2X350

电流范围

(A)

平焊

立、仰焊

50-85

45-80

80-120

70-110