

TS-316Z

低氢型药皮的不锈钢焊条

相当规格

AWS A5.4 E316-15

GB/T 983 E316-15

EN ISO 3581-A-E (19 15) E316-15

3581-B-ES316-15

特性与用途

TS-316Z是低氢型药皮的不锈钢焊条，作业性优良，采用直流反接，可全位置施焊。

化学成分

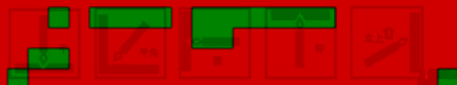
化学成分(%)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
例值	0.024	0.86	0.5	0.015	0.005	18.0	10.0	2.0	0.5

力学性能

项目	TS-316Z	TS-316Z	TS-316Z	TS-316Z
AWS E316-15	符合	符合	符合	符合
GB/T 983 E316-15	符合	符合	符合	符合
EN ISO 3581-A-E	符合	符合	符合	符合

适用焊接位置



推荐焊接参数:AC/DCSP/DC

项目	TS-316Z	TS-316Z	TS-316Z	TS-316Z
AC/DCSP/DC	符合	符合	符合	符合
AC/DCSP/DC	符合	符合	符合	符合
AC/DCSP/DC	符合	符合	符合	符合