

TS-317L

药皮类型: 钛钙型

相当规格

AWS A5.4 E317L-16

GB/T 983 E317L-16

EN ISO 3581-B E317L-16

特性与用途 |

于防止晶间
度较高, 故对
应性良好, 结
晶后应尽快处
理, 且高温时强度较高。

熔敷金属化学成份(wt%)

	Mo	Cu	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni
AWS标准			0.04	0.5-2.5	1.00	0.025			

延伸率 %
≥30
≥20
42

熔敷金属机械性能

	抗拉强度 MPa
AWS标准	≥520
GB/T标准	≥510
例值	610

适用焊接位置



推荐焊接参数: AC或DCEP (DC+)

直径及长度(mm)	2.6X3000	3.2X3000
电流范围 (A)	50-85	80-120