

MIG-309Mo

相当规格

AWS A5.9 ER309LMo

GB/T 29713 S30913Mo

EN ISO 14189 E 30912 L

YB/T 5092 H022Cr24Ni13Mo2

特性与用途 |

填充金属由金

化学成分

力学性能

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu
--	---	----	----	---	---	----	----	----	----

化学成分

力学性能

焊接性能

焊接位置	焊接方法	焊接材料
------	------	------

焊接工艺

应用

应用

推荐焊接参数:DCEP(DC+)

焊丝直径(mm)	0.8	1.0	1.2
----------	-----	-----	-----

焊接参数

应用

焊丝 1200

气体保护