

MIG-317L

相当规格

AWS	A5.9 ER317L
GB/T	29713 S317L
EN ISO	-
YB/T	5092 H022Cr19Ni14Mo3

特性与用途

由于其熔敷金属含碳低且含Mo量较高，故对于防止晶间腐蚀极为有效。结构焊后可不经固溶处理，即可使用。

① 防止硫酸及有机酸腐蚀。

的容器效果优异。

注意事项 1. 焊接时，应尽量避免产生飞溅。 2. 焊接时，应尽量避免产生气孔。

