

TIGS-309

相当规格

AWS	A5.14 ER309
GB/T	29713 S309
EN ISO	14343-A W 22 12 H
YB/T	5092-2005 Cr24Ni13

特性与用途

22Ni的稳定奥氏体组织,其中含有一定的铁素体组织,含碳量低,抗裂性

0.07% Al,纯度(大于99.99%)。

前必须对工件表面清除铁锈、油污、水分等杂质。

在交流焊接时,当焊接电流在100-300A时,与

重控制安

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
化学成分	0.025	0.035	0.03	0.015	0.01	22.0-24.0	12.0-14.0	0.01-0.03	0.01

熔敷金属机械性能

	抗拉强度 MPa	延伸率 %
AWS标准	≥585	≥37
YB/T标准	≥585	≥37
例:值	585	37

适用焊接位置



焊接电流极性:DCEN(DC-)