

ML-305/TBD-309L

碱度：4.6

相当规格

AWS

GB/T 36037 ES A FB 2B DC

EN ISO 14174 ES A FB 2B DC

特性与用途 |

ML-305是一种烧结型电熔渣焊带中性冶金焊剂,它适合于各种不锈钢焊带堆焊,即使含有Ni的不锈钢焊带,仍具有良好的脱渣性,亦具有良好的润湿性,焊缝成型良好。在打底及其它多道次的焊接时,仍具有良好的脱渣性。适用于化工厂及结构配件要求做奥氏体堆焊之用,与TBD-309L配合单层堆焊的堆焊层成份即可符合308L成份的要求。

注意事项 |

请参照第3页焊接工艺注意事项之焊剂使用注意事项。

焊丝

不锈钢
—

熔敷金属化学成份(%)

AWS A5.9

Cr

C

Mn

P

S

Si

Ni

Mo

Fe

焊丝

熔敷金属
成分