

ML-305/TBD-316L

碱度: 4.6

相当规格

AWS

GB/T 36037-2018 FB 2R DC

EN ISO 14174 ES A FB 37 3

特性与用途

ML-305是一种烧结型电熔渣焊带中性冶金焊剂,它适合于各种不锈钢焊带堆焊,即使含有高碳、高磷、高硫、高氮的母材,亦具有极好的润湿性,焊缝成型良好。在打底及其它位置的焊接时,仍具有极好的耐裂性,适用于化工厂及核岛内配件要求极高条件堆焊之用,使用TBD-305电熔渣焊带。